



Segment-Behälter-Bau

MADE IN GERMANY.

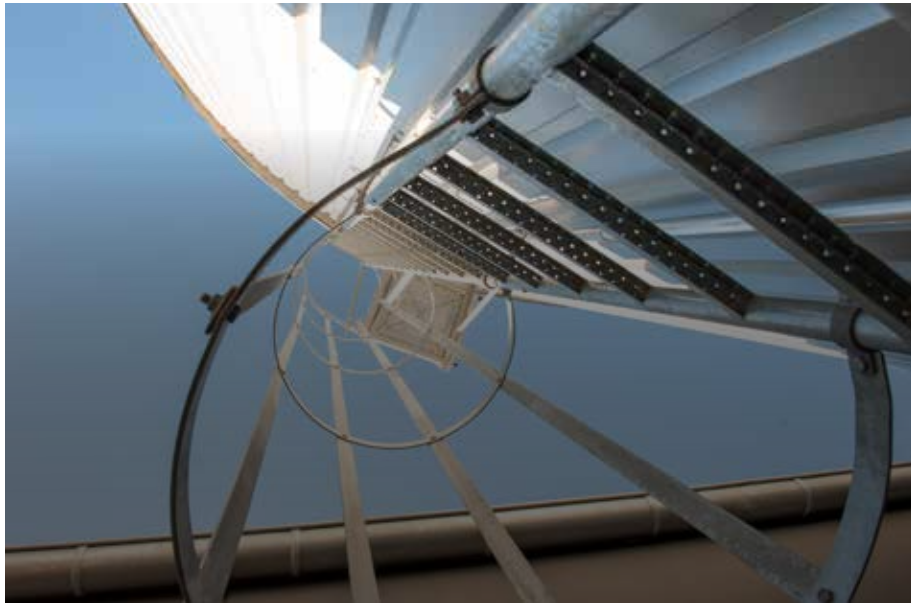
INDIVIDUELL. KOMPLETT. EINZIGARTIG.

Deutschlands Nr. 1 Löschwasserbehälter



**UNSERE LÖSUNGEN SIND
EINE RUNDE SACHE**

Nach FM Global- & VdS-Richtlinien





Segment-Behälter-Bau

NEXT GENERATION

TRADITION BEWAHREN. ZUKUNFT GESTALTEN.

Seit 2007 steht die Segment-Behälter-Bau GmbH für Qualität, Verlässlichkeit und innovative Lösungen im vorbeugenden Brandschutz. Was einst mit einer klaren Vision begann, ist heute eines der führenden Unternehmen für Löschwasservorratsbehälter in Deutschland.

Unsere Aufgabe ist dabei unverändert geblieben: Sicherheit schaffen. Mit durchdachten Systemlösungen, höchster Fertigungsqualität und einem starken Team entwickeln wir Produkte, die Menschen, Sachwerte und Infrastrukturen schützen.

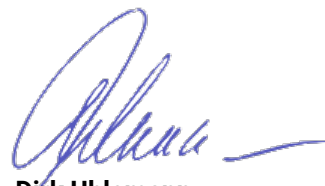
Die Anforderungen unserer Kunden wachsen stetig – und damit auch unser Anspruch. Deshalb investieren wir kontinuierlich in moderne Fertigungstechnologien, innovative Prozesse und die Weiterentwicklung unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Erfahrung und Fortschritt gehen bei uns Hand in Hand.

Besonders stolz bin ich auf die Menschen hinter unserem Unternehmen. Ihr Engagement, ihre Kompetenz und ihre Leidenschaft bilden die Grundlage unseres Erfolges. Gemeinsam begleiten wir Projekte von der ersten Idee bis zur fertigen Lösung – zuverlässig, partnerschaftlich und mit höchstem Qualitätsanspruch.

Als regional verwurzelt Unternehmen übernehmen wir zudem gesellschaftliche Verantwortung und engagieren uns über unsere wirtschaftliche Tätigkeit hinaus. Durch die Förderung sozialer Projekte, des Jugend- und Nachwuchssports sowie unseres Basketball-Zweitligisten SBB Baskets investieren wir bewusst in die Zukunft unserer Region.

Die vergangenen 18 Jahre haben gezeigt, was mit Vertrauen, Teamgeist und Innovationskraft möglich ist. Gleichzeitig verstehen wir sie als Ansporn, unseren Weg konsequent weiterzugehen.

Ich danke Ihnen für Ihr Interesse an unserem Unternehmen und freue mich darauf, gemeinsam mit Ihnen die Zukunft sicher zu gestalten.



Dirk Uhlemann



Dirk Uhlemann
Geschäftsführer | CEO

NEXT GENERATION

VERTRAUEN. QUALITÄT. PARTNERSCHAFT.



Seit vielen Jahren begleiten wir unsere Kunden bei der Umsetzung anspruchsvoller Behälterlösungen. Dabei sind hochwertige Produkte für uns selbstverständlich. Was uns wirklich auszeichnet, sind die Beziehungen, die wir zu unseren Kunden aufbauen und pflegen.

Jeder Auftrag beginnt mit Vertrauen: Vertrauen in unsere Erfahrung, unsere Kompetenz und unsere Zusagen. Für mich und mein Team ist dieses Vertrauen die Grundlage unseres täglichen Handelns.

Von individuell geplanten Großprojekten bis hin zur effizienten Serienfertigung bieten wir unseren Kunden Lösungen, die höchsten Qualitätsansprüchen gerecht werden. Moderne Fertigungsprozesse, hohe Flexibilität und ein erfahrenes Team ermöglichen es uns, wirtschaftliche und zugleich langlebige Produkte „Made in Germany“ zu realisieren.

Doch für uns endet Verantwortung nicht mit der Auslieferung eines Behälters. Mit unseren Service-, Wartungs- und Instandhaltungsleistungen begleiten wir unsere Kunden über viele Jahre hinweg. Regelmäßige Prüfungen, vorbeugende Wartungsmaßnahmen und

eine zuverlässige Betreuung sorgen dafür, dass Anlagen dauerhaft sicher und leistungsfähig bleiben.

Viele unserer Kunden vertrauen bereits seit Jahren auf die Segment-Behälter-Bau GmbH. Diese langjährigen Partnerschaften sind für uns weit mehr als Geschäftsbeziehungen – sie sind Ausdruck gegenseitiger Wertschätzung, Verlässlichkeit und gemeinsamer Erfolge.

Vielen Dank für Ihr Vertrauen.

Alexander Zirkler



S B B
Segment-Behälter-Bau

UNSER PREMIUM PRODUKT

SIKA Behälter - Die langlebige Wahl

Entscheiden Sie sich für einen Behälter in SIKA-Bauweise und sichern Sie sich eine hochgradig langlebige und belastbare Lösung für Ihre Brandschutzbedürfnisse!

Profitieren Sie von der außergewöhnlichen Flexibilität unserer Behälter: Ganz gleich, ob Sie Verdübelungen auf Beton oder große Steigleitungen integrieren möchten, alles lässt sich mühelos umsetzen.

Doch das ist nicht alles! Unsere Behälter überzeugen nicht nur durch ihre technischen Eigenschaften, sondern auch durch ein attraktives Farbdesign, das Ihre Anforderungen an Ästhetik und Funktionalität erfüllt. Die Verkleidung mit Trapezblech sorgt nicht nur für ein modernes Erscheinungsbild, sondern bietet auch einen hervorragenden Korrosionsschutz – für eine noch längere Lebensdauer Ihres Behälters.

Gestalten Sie Ihren Behälter ganz individuell in Ihrer Wunschfarbe (siehe Farbtabelle) und passen Sie ihn perfekt an Ihre Gegebenheiten und Ihr persönliches Design an. Setzen Sie auf SIKA-Bauweise und investieren Sie in eine maßgeschneiderte, zuverlässige Lösung für Ihre Brandschutzanforderungen!







**INDIVIDUELL. KOMPLETT.
EINZIGARTIG.**

Innovation ist unsere Leidenschaft.



EFFIZIENZ, DIE SICH AUSZAHLT

INLINER Behälter - effektiv & effizient

Entdecken Sie die Vorteile unserer Inliner-Behälter – die effiziente Lösung für modernes Wassermanagement. Dank ihrer kompakten Bauweise lassen sich Behälteraufbau und Dämmung schnell und unkompliziert montieren. Ein besonderer Vorteil: Da keine Aushärtungszeit für die Dichtung erforderlich ist, kann der Behälter unmittelbar nach der Installation befüllt und in Betrieb genommen werden. Das spart Zeit, reduziert den Montageaufwand und sorgt für eine schnelle Einsatzbereitschaft.

Ein wesentliches Merkmal unserer Inliner-Behälter ist die speziell entwickelte Membrantechnologie. Sie trennt das Wasser zuverlässig von der Behälterwand und trägt so sowohl zur Langlebigkeit des Behälters als auch zur Sicherung einer hohen Wasserqualität bei.

Darüber hinaus verhindert die Bauweise den Kontakt des Wassers mit der Bodenfläche. Dies bedeutet für Sie: Es ist kein wasserundurchlässiges Betonfundament erforderlich. Nutzen Sie diese intelligente Lösung, um Ihre Installationskosten zu reduzieren und gleichzeitig den Aufwand zu minimieren. Setzen Sie auf unsere Inliner-Behälter und profitieren Sie von einer einfacheren, kosteneffizienten und leistungsstarken Lösung für Ihre Wasseranwendungen!



LÖSCHWASSER – JEDERZEIT VERFÜGBAR

NACH DIN EN 1993

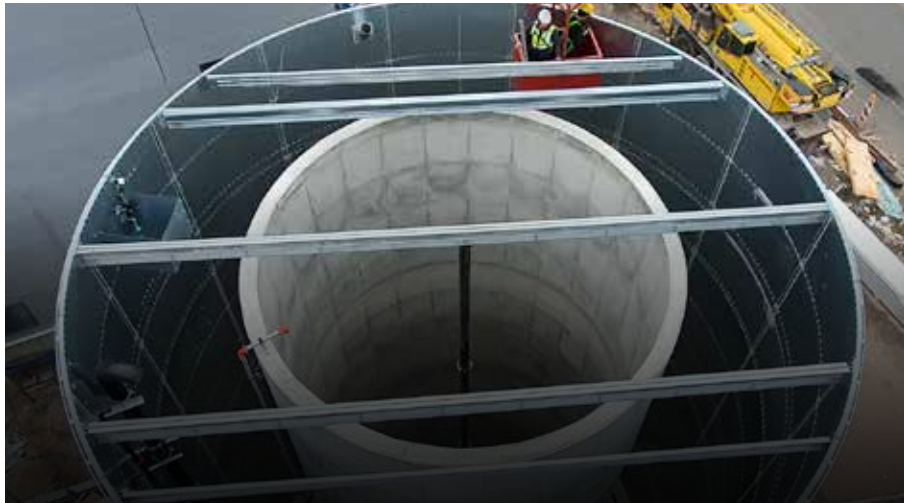
Löschwasservorratsbehälter sind eine effektive Alternative zu Sprinkleranlagen, da sie eine zuverlässige Wasserbevorratung für die Feuerwehr bieten.

Die integrierte beheizte Separationsbox ist ein wichtiger Bestandteil, da sie nicht nur zur Standardausstattung gehört, sondern auch dafür sorgt, dass der Behälter vor dem Einfrieren geschützt ist.

So können Sie sicherstellen, dass im Notfall immer ausreichend Löschwasser zur Verfügung steht.

Wenn Sie weitere Informationen oder Unterstützung benötigen, lassen Sie es uns wissen!







HYBRIDBEHÄLTER – ZWEIKAMMERLÖSUNG

EFFIZIENTE BEVORRATUNG IN KOMPAKTER BAUWEISE

Unsere Hybridbehälter verfügen über zwei unterschiedliche Kammern, in denen sich Löschwasser befindet. Diese können unabhängig voneinander angesteuert werden und bieten so maximale Flexibilität.

Die kompakte Bauweise bietet zwei separate Bereiche für die jeweils benötigte Wassermenge, wodurch der Platzbedarf deutlich reduziert wird.

Profitieren Sie von dieser innovativen Lösung, die Ihnen nicht nur Raum spart, sondern auch eine effiziente und bedarfsgerechte Wasserversorgung sichert!



SYSTEMHALLE ZUR PUMPENEINHAUSUNG

KOMPAKT & KOMPLETT

Die Vielzahl an Rohrleitungen und Anschlüssen, die für die Versorgung von Sprinkleranlagen erforderlich sind, macht sowohl die Fertigung und Installation von Löschwasservorratsbehältern als auch den Bau der Pumpenzentralen zu anspruchsvollen Spezialaufgaben. Dank unserer langjährigen Erfahrung verfügen wir in beiden Bereichen über umfassende Expertise.

In unserer hauseigenen Produktionsstätte in Irxleben stellen wir alle erforderlichen Komponenten her. Auch in diesem Segment bieten wir als Komplettlösung die zusammengehörigen Komponenten Behälter, Pumpenzentrale und gegebenenfalls Verbindungsbau aus einer Hand. Zu unseren Behältern bieten wir außerdem die Verkleidung der Segment-Behälter und Pumpenzentralen mit allen Anschlüssen sowie notwendigen Funktionselementen an. Unsere Produkte liefern wir gern auf Ihre nationale und internationale Baustelle.



PERFEKTE VERBINDUNG

UNSERE INTEGRIERTEN LÖSUNGEN FÜR HÖCHSTE EFFIZIENZ

Optimieren Sie Ihre Betriebsabläufe mit unseren maßgeschneiderten Behältern, die optional mit einer leistungsstarken Pumpenzentrale sowie allen notwendigen Anschlüssen und Funktionselementen ausgestattet sind. So stellen wir sicher, dass Sie einen reibungslosen Betrieb erleben – ganz ohne zusätzlichen Aufwand für Sie!

Wir liefern die fertig montierten Komponenten direkt an Ihren Einsatzort und übernehmen die komplette Installation. Dadurch garantieren wir nicht nur einen ordnungsgemäßen und einwandfreien Gebrauch, sondern auch eine erhebliche Reduzierung Ihres Arbeitsaufwands.

Profitieren Sie von unserer robusten Konstruktion aus verzinkten Stahlprofilen, die Ihnen außergewöhnliche Langlebigkeit und Zuverlässigkeit bietet.

Setzen Sie auf erstklassige Handwerksarbeit und höchste Qualität – für eine optimale Versorgung in Ihren Unternehmensprozessen! Vertrauen Sie auf uns und lassen Sie uns gemeinsam Ihre Herausforderungen meistern. Kontaktieren Sie uns jetzt, um mehr über die Vorteile unserer Lösungen zu erfahren!





**PERFEKTE VERBINDUNG.
MAXIMALE EFFIZIENZ.**

Komplettlösungen aus einer Hand.



HYBRIDBEHÄLTER – INTEGRATION IN DIE UMGEBUNG

RANKENHILFEN AKZENTE SETZEN

Entdecken Sie die vielfältigen Möglichkeiten der Behälter-Rankhilfen – die perfekte Lösung zur Verschönerung Ihrer betriebliche und landschaftlichen Umgebung! Unsere innovativen Rankhilfen bieten nicht nur praktische Vorteile, sondern tragen auch zur ästhetischen Aufwertung von öffentlichen und privaten Flächen bei.

Vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten

Unsere Rankhilfen sind in unterschiedlichen Designs und Materialien erhältlich und fügen sich harmonisch in jede Umgebung ein. Ob modern, klassisch oder rustikal – mit unseren Rankhilfen schaffen Sie grüne Lebensräume, die zum Verweilen einladen und das Stadt- oder Landschaftsbild aufwerten.

Nachhaltige Begrünung

Nutzen Sie die Möglichkeit, Pflanzen und Blumen über die Rankhilfen wachsen zu lassen. Dies fördert nicht nur die Artenvielfalt, sondern verbessert auch das Mikroklima. Grüne Wände und Pflanzenkunstwerke sind nicht nur umweltfreundlich, sondern wirken sich zudem positiv auf die Lebensqualität der Anwohner aus.

Kreative Akzente setzen

Mit unseren Rankhilfen können Sie kreative Akzente setzen, sei es in Parks, Gärten, auf Schulhöfen oder in öffentlichen Plätzen. Sie fungieren nicht nur als schicke Gestaltungselemente, sondern können auch als Raumteiler oder Sichtschutz dienen.

Integration von Kunst und Kultur

Nutzen Sie unsere Rankhilfen für künstlerische Installationen oder als Plattform für lokale Künstler. Durch die Kombination von Kunst und Natur schaffen Sie inspirierende Räume, die die Identität und das Gemeinschaftsgefühl Ihrer Umgebung stärken.

Gestalten Sie mit unseren Behälter-Rankhilfen eine attraktive, lebendige und nachhaltige Umgebung! Lassen Sie uns gemeinsam Ihr Projekt realisieren. Kontaktieren Sie uns, um weitere Informationen zu erhalten und individuelle Lösungen zu besprechen. Gemeinsam verschönern wir Stadt und Landschaft für eine lebenswerte Zukunft!



CLEVER MIT FARBE, FORM & WERBUNG

NEXT GENERATION BEHÄLTERWERBUNG

Profitieren Sie von den vielfältigen Vorteilen unserer innovativen Löschwasservorratsbehälter, die durch ihre Zuverlässigkeit und robuste Bauweise bestechen. Besonders hervorzuheben ist die individuell gestaltbare Oberfläche, die es Ihnen ermöglicht, Sichtbarkeit, Markenprägung und Compliance optimal zu vereinen.

Farbvarianten:

- Standardfarben: Greifen Sie auf kontrastreiche, gut sichtbare Oberflächen zurück, die perfekt an die jeweilige Standortbeleuchtung und die Brandschutzanforderungen angepasst sind.
- Unternehmensfarben (CI-Abstimmung): Wir bieten eine Farbpalette, die auf Ihren primären Unternehmensfarben basiert, inklusive präziser Farbwerte (Pantone/RAL), um Konsistenz über alle Medien hinweg zu gewährleisten.
- Warn- und Sicherheitsfarben: Wählen Sie aus Rot- und Orangetönen, die gemäß Normvorgaben gestaltet sind und hochreflektierende Akzente setzen, um die Corporate Identity zu unterstützen.

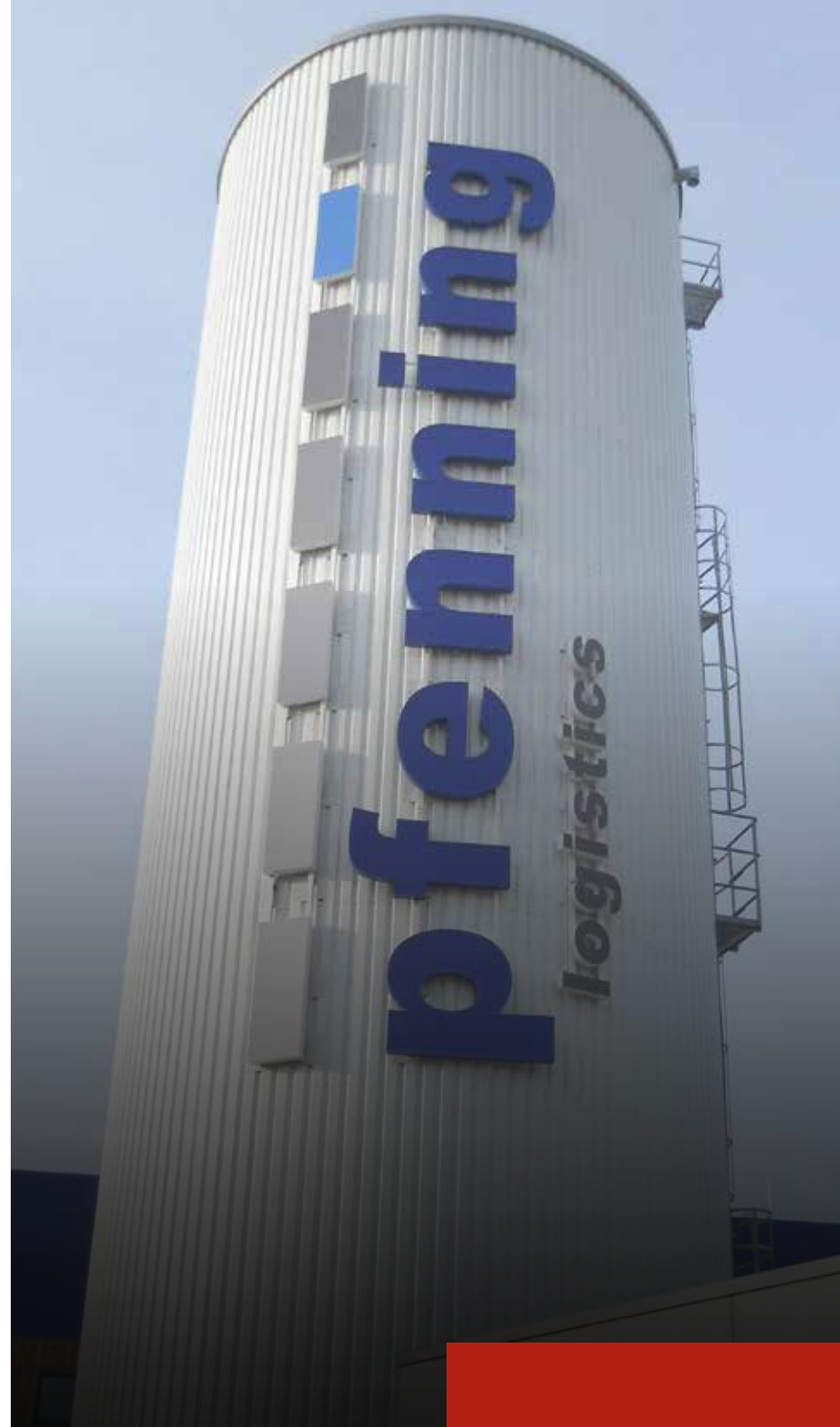
- Logopräsentation: Setzen Sie subtile Farbakzente, die Ihr Markenlogo hervorheben, ohne dabei die Lesbarkeit von wichtigen Beschriftungen zu beeinträchtigen.

Branding- und Werbemöglichkeiten:

Gestalten Sie Ihre Behälter mit langlebigen Logos und Kampagnenbotschaften, die direkt auf den Behälter aufgebracht werden. Nutzen Sie wetterbeständige Folienbeschriftungen, die flexibel austauschbar sind, oder geben Sie Ihrer Werbung ein einzigartiges Gesicht – ganz nach Ihren Vorstellungen.

Gerne erstellen wir für Sie eine maßgeschneiderte Version, die konkrete Farbcodes, Logo-Dateien und einen Budgetvorschlag umfasst. Setzen Sie auf Qualität und Individualität – für eine herausragende Präsenz in Ihrem Umfeld! Kontaktieren Sie uns, um Ihre Vision in die Realität umzusetzen!







FARBTABELLE TRAPEZBLECH

FÜR POLYESTERLACKE & PULVERBESCHICHTUNGEN

Die Fassade aus Trapezblech bietet effektiven Wetterschutz und sorgt für eine ansprechende Gesamtoptik, die durch gezielte Farbgebung weiter verbessert werden kann. Auch Behälter ohne Trapezblechverkleidung lassen sich farblich gestalten, beispielsweise durch eine Pulverbeschichtung.

Entdecken Sie unsere vielfältige Farbauswahl – wir beraten Sie gerne! Auch Sonderfarben, die speziell auf Ihr Design abgestimmt sind, können problemlos realisiert werden.



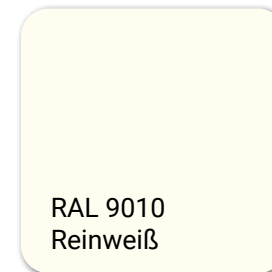
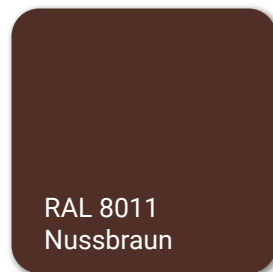
STANDARDFARBEN

OHNE AUFPREIS



13 SONDERFARBEN

PREIS AUF ANFRAGE





QUALITATIVE BAUWEISE FÜR ALLE WETTERLAGEN

FÜR JEDE ANFORDERUNG MIT HÖCHSTER SICHERHEIT

Entdecken Sie unsere PREMIUM-BEHÄLTER – die ideale Lösung für Ihre höchsten Bevorratungsanforderungen!

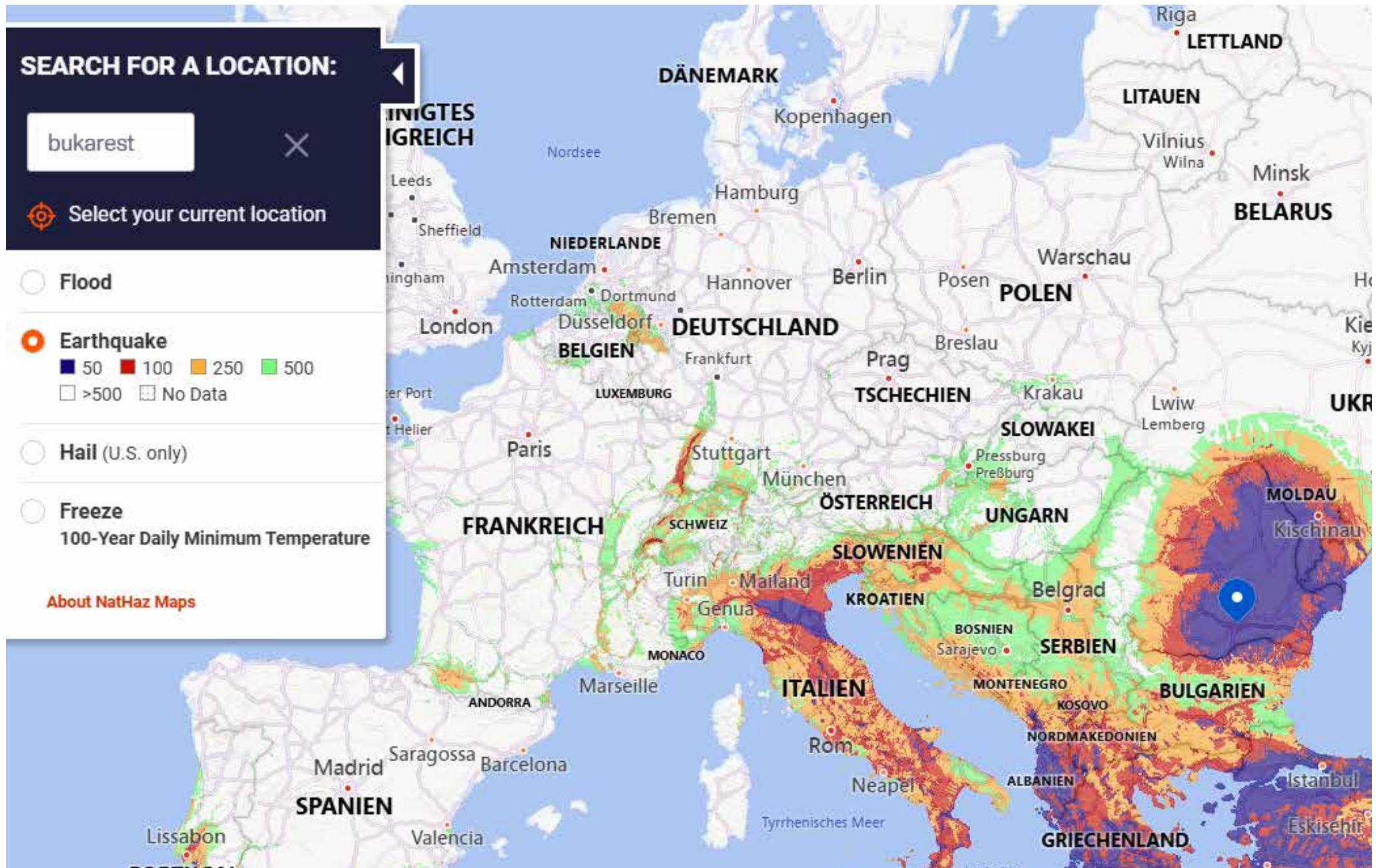
Unsere speziell entwickelten Behälter bieten nicht nur erstklassige Isolierung, sondern sind auch perfekt für den Außeneinsatz geeignet. Mit einem leistungsstarken Heizsystem garantieren wir, dass Ihre Vorräte selbst unter extremen Winterbedingungen eisfrei bleiben.

Der Segmentbehälter kommt mit einem gedämmten Deckel, der in verschiedenen Brandschutzklassen nach SBB erhältlich ist – für maximale Sicherheit in Ihrem Betrieb. Die umlaufende Abschlusskante sorgt für zusätzlichen Schutz, während der praktische Handlauf eine sichere und bequeme Begehbarkeit gewährleistet.

Profitieren Sie zudem von unserer optionalen kontrollierten Niederschlagsentwässerung über eine Regenrinne, die eine effiziente Ableitung von Regenwasser sicherstellt.

Vertrauen Sie auf unsere innovativen Lösungen und höchste Qualitätsstandards – für optimale Effizienz und Sicherheit in Ihrem Unternehmen! Kontaktieren Sie uns noch heute und lassen Sie sich von unseren Experten beraten!





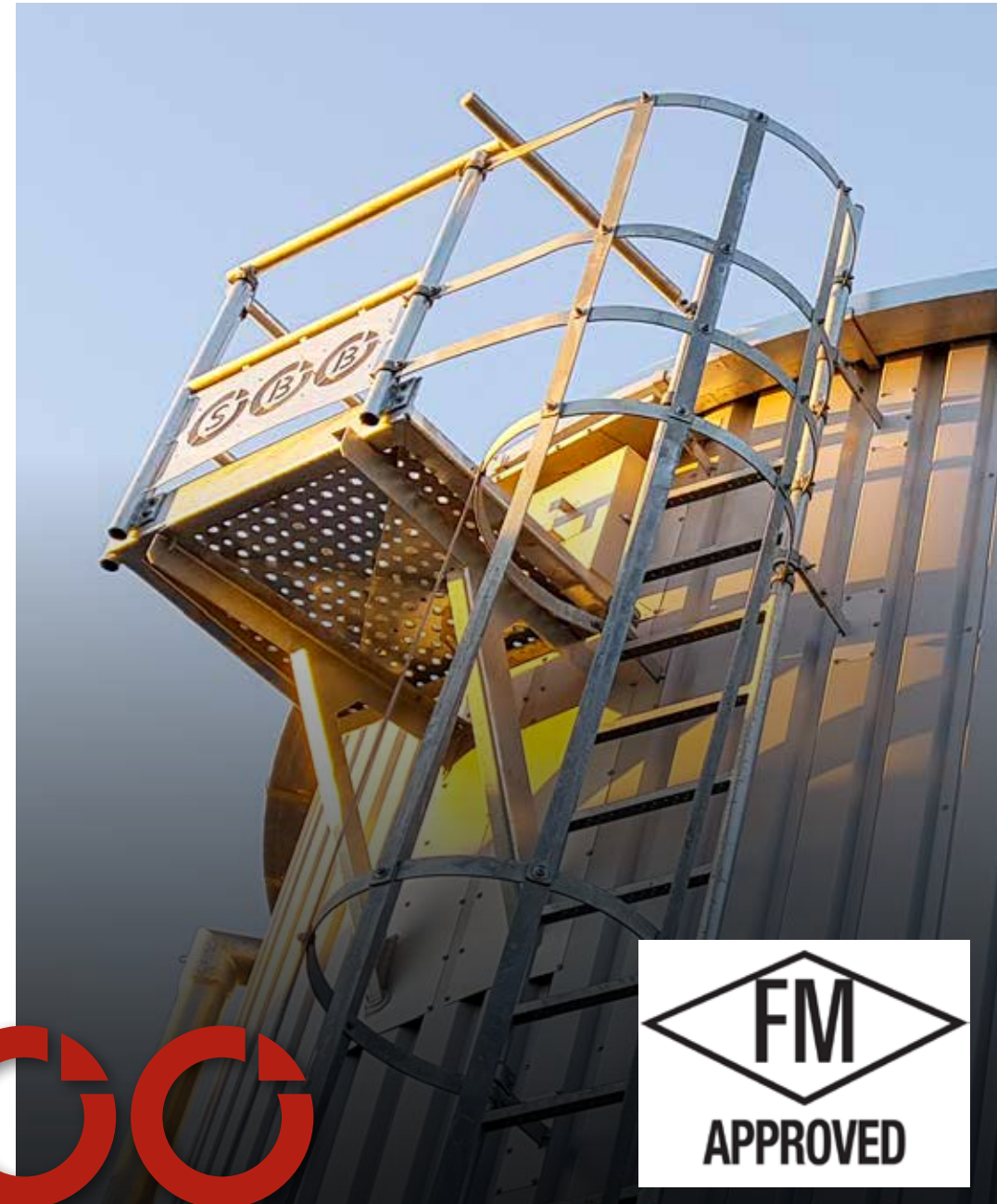
FM-GLOBAL ZERTIFIZIERT

ZUVERLÄSSIG DURCH FM-ZERTIFIZIERUNG

Die Errichtung von FM-zertifizierten Behältern erfolgt ausschließlich durch geprüfte Hersteller wie SBB. Diese Zertifizierung garantiert, dass alle Prozesse zur Herstellung eines akkreditierten Behälters höchsten Qualitätsstandards genügen und den strengen FM-Richtlinien unterliegen.

Bei der Auslegung der Behälterstatik werden seismische Aktivitäten sowie Wind- und Schneelasten berücksichtigt, um sicherzustellen, dass die Behälter auch unter extremen Bedingungen stabil und sicher bleiben.

Unsere Behälter bieten Ihnen nicht nur hervorragenden Schutz, sondern auch die Sicherheit, die Sie in anspruchsvollen Umgebungen benötigen.



UNSER VERTRIEB



FLORIAN SCHULTZE

Leiter Vertrieb // Head of Sales

florian.schultze@segment-behaelter.de

+49 (0) 39201 27 28 135



LISA STOIK

Vertrieb // Key Account International

lisa.stoik@segment-behaelter.de

+49 (0) 39201 27 28 162



KENNEN SIE SCHON UNSERE NEUE WEBSITE?





**WEIL WIR UNS UNSERER
SACHE SICHER SIND!**

Persönlich. Direkt. Unkompliziert.





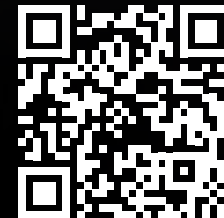
**AUF GUTE
ZUSAMMENARBEIT!**

Persönlich. Direkt. Unkompliziert.

Segment-Behälter-Bau GmbH

Schwimmbadstraße 7
D-39326 Wolmirstedt

vertrieb@segment-behaelter.de
+49 (0) 39201 27 28 0



segment-behaelter.de

